



# GreenZyme®

## 90% de Éxito!

Recuperación Mejorada Utilizando Enzimas Biológicas

- 1 Mejora la producción actual
- 2 Incrementa el recobro total
- 3 Extiende la vida productiva del pozo
- 4 Biodegradable y Amigable con el Medio Ambiente



**(HSE) Salud, Seguridad y Medio ambiente**

- Sin capacitación adicional
- Sin necesidad de manejo o transporte especial
- No combustible
- No peligroso
- Base de Agua

**Enzima a base de agua trabaja con equipos e infraestructura actuales para:**

- Estimulación de Pozo Individual
  - Bomba móvil de 5000 psi con tanque de mezcla
  - Agua de Producción
  - Water Floodings (\*)
- En combinación de ciclos de inyección Vapor (\*) y Gas (\*)
- Pozos con dificultades que han resistido otro tipo de estimulaciones con químicos o vapor pueden ser **beneficiosos** con un tratamiento de **GreenZyme®**

(\*) Procesos patentado GreenZyme®

## COSTO BENEFICIO IOR/EOR

- ✓ Reduce IFT
  - ✓ Cambia Mojabilidad
  - ✓ Mobiliza Crudo
- 



**Catalizador biodegradable y amigable con el medio ambiente**

**Made in USA**  
(Houston, Texas)

## ACCESIBLE

Distribución Global a 15 Países



### Trabaja con:

Equipos de producción actuales como Coil Tubing e inyección por casing y tubing

