



Remediación de Daqing

El Dilema

- Los campos petroleros y refinerías depositan residuos no deseados en tanques o piletas de almacenamiento
- No hay capacidad de remediación debido a los estrictos requerimientos ambientales
- Cuando las piletas se llenan, se deben crear otras para evitar crear atascos



Acción GreenZyme para separar sólidos y coleccionar el crudo adicional de los lodos de Daqing.

www.btprocessing.com



Solución

- La planta móvil entregada lista para usar puede procesar el lodo y el residuo usando múltiples tecnologías
- El lodo puede ser procesado para coleccionar el crudo que ingresa mientras que separa el agua y los sólidos
- El agua puede ser purificada
- Los sólidos pueden tratarse biológicamente para alcanzar 1% TPH



Acción GreenZyme para separar sólidos y coleccionar el crudo adicional de los lodos de Daqing.

www.btprocessing.com

Resultados

- Las piletas de petróleo pueden ser limpiadas en 15 a 20 días
- Las plantas móviles pueden ser reubicadas a conveniencia
- Los sitios limpiados pueden ser reusados o cerrados
- Cumplimiento de nuevos requerimientos ambientales para eliminación



La solución caliente de GreenZyme al 3% mezclada en licuadora durante 5 minutos logra la separación. Capas definidas de sólidos livianos (C12-H10), crudos livianos y pesados C5-C40, agua y sólidos



Acción GreenZyme para separar sólidos y coleccionar el crudo adicional de los lodos de Daqing.

No involucra químicos

El agua es reciclable;

Más alta remoción de petróleo y purificación;

Proceso económicamente eficiente;

No Involucra Personas dentro de los Tanques;

Tiempo de Procesamiento Más Corto;

Sistema Más Económico.

Sin Pirólisis!

Para la eliminación de residuos en un sistema integrado

Logra 1%TPH

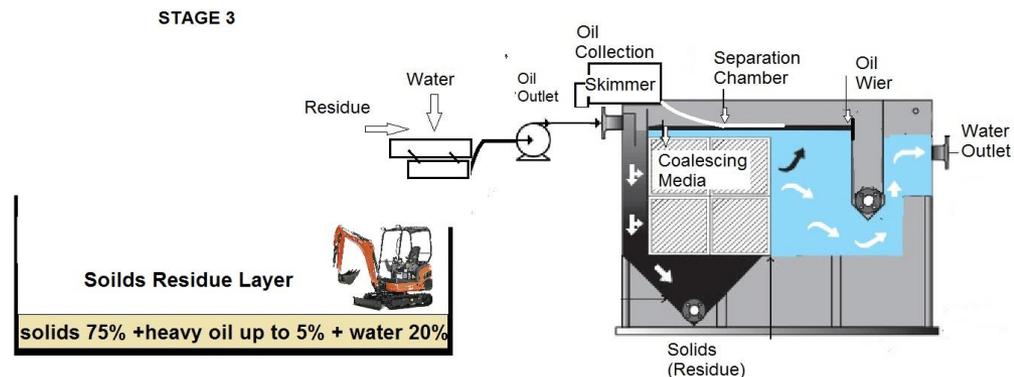
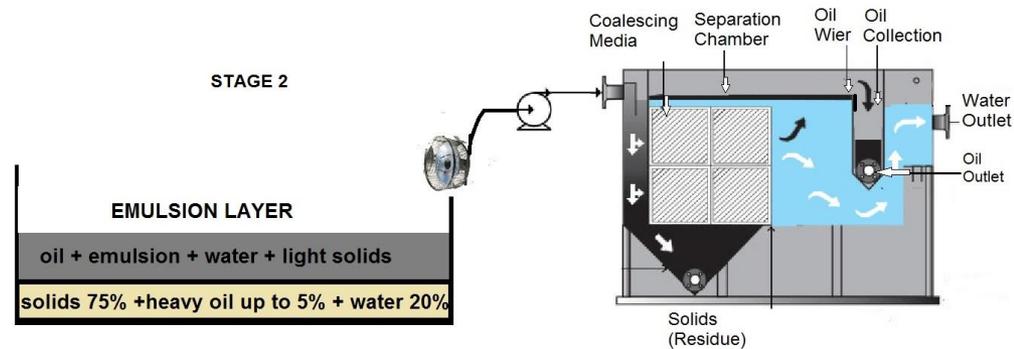
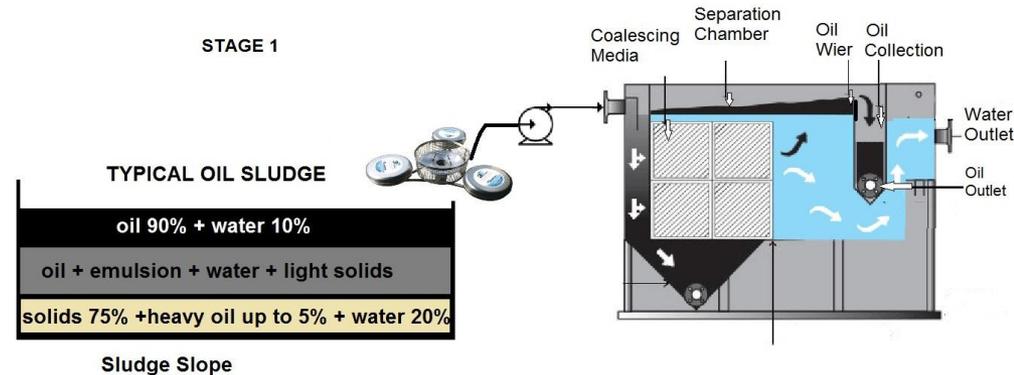


OFERTA DE LEMAR DE UNIDADES MÓVILES

LA UNIDAD MÓVIL CONSISTE EN:

- Bomba de Colección;
 - Separador gravitacional de Petróleo/Agua/Sólidos;
 - Separador Centrífugo de Sólidos;
 - Unidad de Purificación de Agua;
 - Tanque de Procesamiento de Agua;
 - Generador de Energía;
- La Unidad tiene un Set Completo de Herramientas para todo tipo de trabajos.

SLOPE OIL SLUDGE PROCESSING STAGES





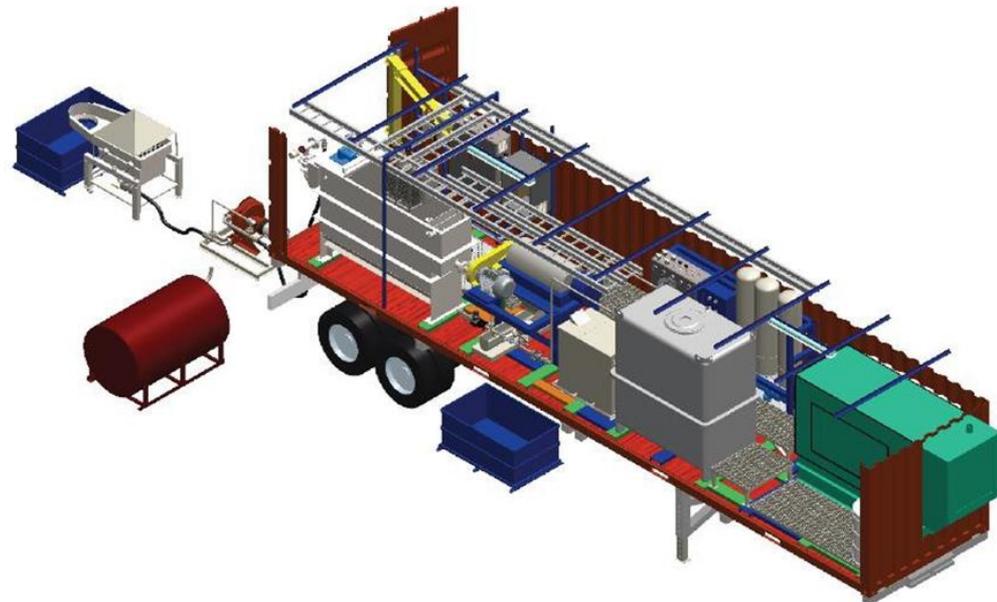
OFERTA DE LEMAR DE UNIDADES MÓVILES

COMPLEJOS DISEÑADOS (2000 y 3000HD):

- Limpieza de Tanques de Petróleo y de Productos derivados del Petróleo, separacion y remediacion de sludge
- Derrames petroleros en depósitos de producción de crudo y refinerías, pozos de petroleo;
- Procesamiento de Petróleos de Pendiente;
- Limpieza de Derrames de Emergencia en Estaciones de Servicio;

- **2000** unidades pueden entrar en contenedores de 20' o 40' y pueden procesar hasta 12 gal/min (hasta 1.8 ton/hora)

- **3000HD** unidades entran en contenedores de 40' y pueden procesar hasta 20 gal/min (hasta 3.5 ton/hora).





Complejo de Limpieza de Tanques de LeMar

VENTAJAS DE NUESTROS EQUIPOS:

Condiciones de operación seguras:

- No requiere personas en el sistema de ingreso: El personal no se encuentra adentro del tanque en ninguna operación de limpieza.
- Limpieza de tanque y separación de petróleo automática para máxima seguridad y eficiencia.
- Mínimamente invasivo, instalación libre de daños. No requiere cold tap.
- Sistema de gas Inerte con constante monitoreo de gases explosivos (LEL).
- Construcción e instalación según la ATEX 95 Europea (ATEX 114)
- Operación conforme a ATEX 137.

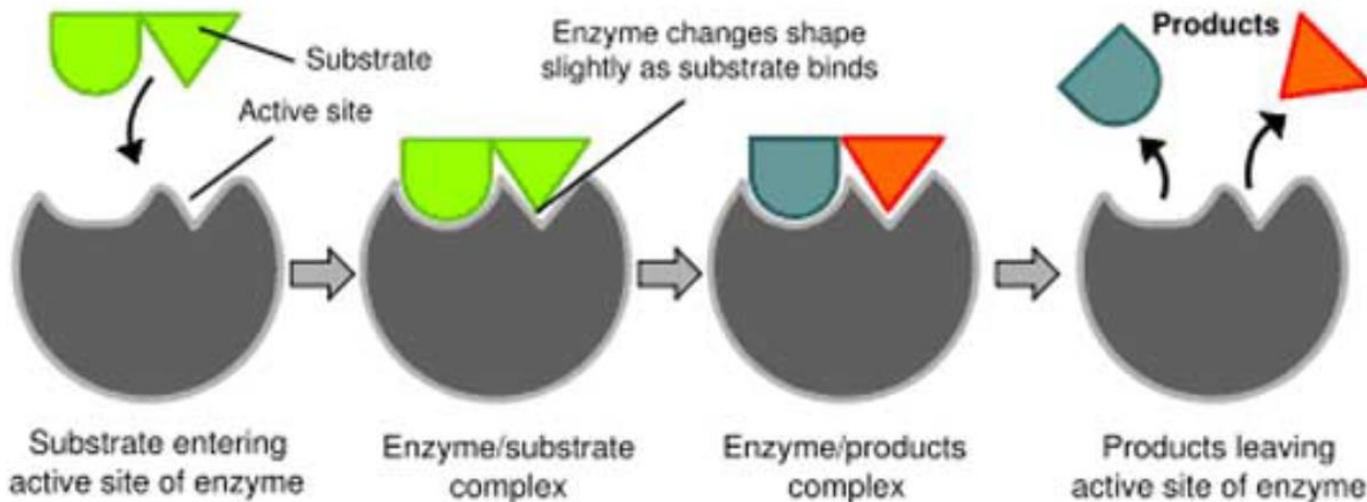
Costo Beneficio:

- Sistema de módulos contenerizados para instalación rápida.
- El petróleo recuperado puede ser vendido como producto rentable.
- Y otros



MATERIALES-GREENZYME

La tecnología de enzima fluída es amigable con el ambiente y provee a los operadores nuevas y efectivas maneras de separar, recuperar y purificar el petróleo.





MATERIALES –FLOCULANTES

Los residuos de hidrocarburos y las Procesadoras de Aguas Residuales contienen micro y nano sólidos y emulsiones, que complican el proceso de sus separaciones del agua y el petróleo. LeMar en cooperación con ITS desarrollaron un nuevo y eficiente floculante y bio floculante para procesar los residuos más complicados. Nuestros floculantes fueron testeados satisfactoriamente para desechos derivados del mar y la tierra.





MATERIALES – BIOLÓGICOS

LeMar ofrece novedosos productos a base de bacterias para tratar con efectividad desechos incluidos: surfactantes, petroquímicos, hidrocarburos, mantecas, grasas y aceites (FOG), DBO5 y residuos.

Las bacterias BIOREM-L son usadas para tratar un amplio espectro de problemas en residuos y aguas residuales.

La bacteria puede trabajar bajo las más duras condiciones y es muy productiva en residuos activos y en los digestores proactivos ofrecidos por LeMar, posibilitando un procesamiento en un periodo corto de tiempo de semanas a horas y generando una disminución efectiva del tamaño de los digestores e incluso hacerlos móviles para procesamiento de campo.





DIGESTORES NOVEDOSOS PARA RESIDUOS BIOLÓGICOS

LeMar ofrece dos tipos de biodigestores de campo: estacionarios y móviles. Nuestras plantas tienen activación ultrasónica de residuos propiedad de LeMar.

DIGESTORES MÓVILES contenedores incorporados de 40'. El sistema prefabricado es simple, flexible y fácil de integrar a las operaciones ya construidas. Los componentes del sistema son unidades premanufacturadas despachadas como sistemas completos por el proveedor.

PLANTAS MODULARIZADAS con su propio sistema de energía.

